

TERMÉKLEÍRÁS

Technológia	Akril
Vegyvi alapanyag	Uretán Metakrilát
Megjelenés (folyadék)	Zöld folyadék
Fluoreszcencia	Floureszkál UV fényben
Komponensek száma	Egykomponensű, keverést nem igényel
Viszkozitás	Magas
Kikeményedés	Anaerob
Másodlagos kikeményedés	Aktivátorral
Alkalmazás	Rögzítés
Szilárdság	Nagy

Az adatlap a "Gyártási idő" részben közzétett gyártású termékekre vonatkozik

LOCTITE® 638™ a terméket olyan hengeres alkatrészek rögzítésére fejlesztették ki, ahol a résméret eléri a 0.25 mm-t és ahol maximális szilárdság szobahőmérsékleten szükséges. A termék levegőtől elzárt, szoros illeszkedésű fémfelületek között keményedik ki és meggátolja a rázkódás hatására történő meglazulást vagy szivárgást. Főbb felhasználási területe csapágyperselyek, persely házak és tengelyek rögzítése. A LOCTITE® 638™ terméket gyors kikeményedés jellemzi. Nem csak aktív fémeken működik, hanem passzív felületeken is, mint például a rozsdamentes acél vagy galvanizált felületek. A termék magas hőmérsékleten és enyhén olajos felületen is működik. Kisebb felületi szennyeződések, olajfélék, vágóolaj, kenőanyagok, anti-korróziós és védőfolyadékok jelenlétében is használható.

Nemzetközi NSF

NSF P1-es élelmiszeri tanúsítvánnyal rendelkezik. Ne érintkezzen közvetlen élelmiszerrel, de élelmiszer környezetében használható. **Megjegyzés:** Ez egy regionális jóváhagyás. Kérem lépjen kapcsolatba a helyi Műszaki Szolgáltató Központtal a további információkért és részletekért.

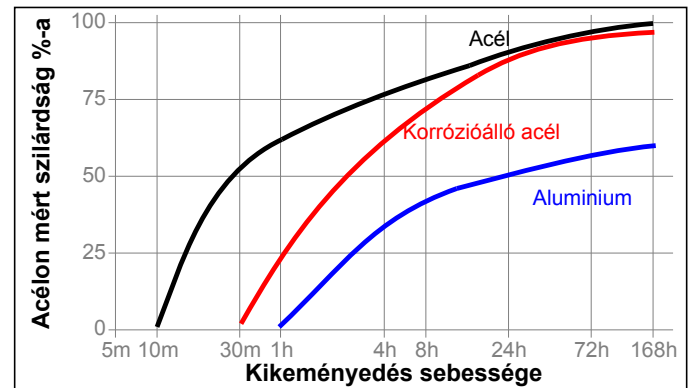
KIKEMÉNYEDÉS ELŐTTI JELLEMZŐK

Sűrűség 25 °C-on	1,1
Lobbanáspont - Biztonsági adatlap	
Viszkozitás, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):	
Orsó 3, fordulatszám 20 /perc	2 000-3 000
Viszkozitás, Cone & Plate, 25 °C, mPa·s (cP):	
Nyírási ráta 129 s ⁻¹	1 900-3 100

JELLEMZŐ KIKEMÉNYEDÉSI TULAJDONSÁGOK

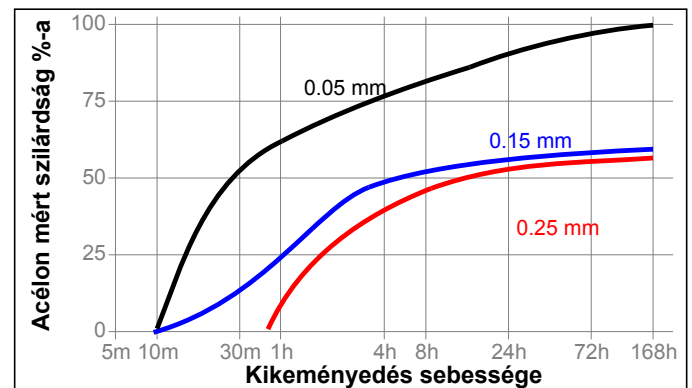
Kikeményedési sebesség - Anyagtípus

A kikeményedés sebessége függ az anyag típusától. Az alábbi grafikonon látható a nyíró szilárdság változása az idő függvényében, különböző anyagokon, az ISO 10123 szabványnak megfelelően.



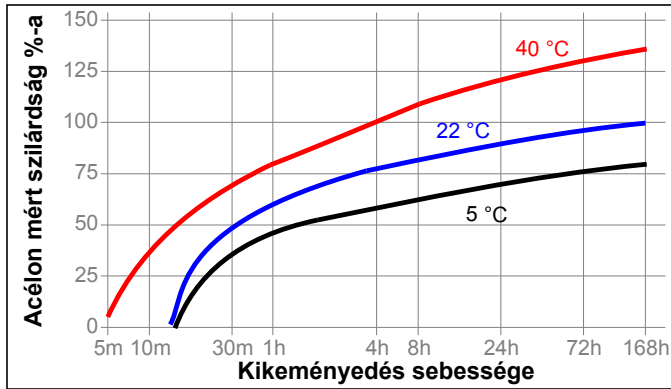
Kikeményedési sebesség - Résméret

A kikeményedés sebessége függ a résmérettől. Az alábbi grafikon mutatja a nyíró szilárdságot az idő függvényében acél próbadarabokon különböző résmérettek mellett ISO 10123 szerint vizsgálva.



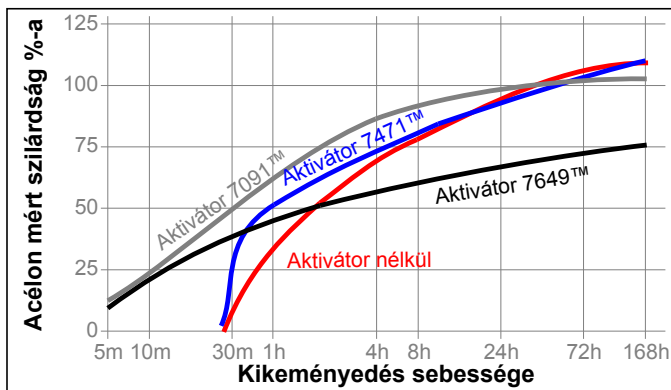
Kikeményedési sebesség - Hőmérséklet

A kikeményedési sebesség függ a hőmérséklettől. Az alábbi grafikonon látható a nyíró szilárdság változása különböző hőmérsékletek függvényében, az ISO 4587 szabványnak megfelelően.



Kikeményedési sebesség - Aktivátorral

Az alábbi grafikonon látható a nyírószilárdság változása az idő függvényében, rozsdamentes acél csapon és hüvelyen Aktivátor 7471™, 7649™ és 7091™ használatával az ISO10123 szabvány alapján.



KIKEMÉNYEDÉS UTÁNI JELLEMZŐK

Fizikai tulajdonságok:

Üvegesedési hőmérséklet ISO 11359-2, °C	76
Hőtágulási együttható, ISO 11359-2, K ⁻¹ :	
Üvegesedési hőmérséklet előtt	96×10 ⁻⁰⁶
Üvegesedési hőmérséklet után	192×10 ⁻⁰⁶

JELLEMZŐ TULAJDONSÁGOK A KIKEMÉNYEDÉS UTÁN

A ragasztó tulajdonságai

15 perc 22 °C-on

Nyomó-nyírószilárdság, ISO 10123:

Acél csapok és hüvelyek	N/mm ²	≥13,5
	(psi)	(1 960)

24 óra 22 °C-on

Nyomó-nyírószilárdság, ISO 10123:

Acél csapok és hüvelyek	N/mm ²	≥25
	(psi)	(3 625)

7 nap 22 °C-on

Nyomó-nyírószilárdság, ISO 10123:

Acél csapok és hüvelyek	N/mm ²	29
	(psi)	(4 200)
Rozsdamentes acél csap és hüvely	N/mm ²	28
	(psi)	(3 990)
Alumínium csap és hüvely	N/mm ²	17
	(psi)	(2 710)

24 óra múlva 22 °C-on

Szakítónyomaték, ISO 10964:

M10 fekete oxid csavarok és lágyvas anyag	N·m	57
	(lb.in.)	(505)
3/8 x 16 acél anyag (2. fokozatú) és csavarok (5. fokozatú)	N·m	25
	(lb.in.)	(220)

Továbbforgatási nyomaték, ISO 10964:

M10 fekete oxid csavarok és lágyvas anyag	N·m	22
	(lb.in.)	(195)
3/8 x 16 acél anyag (2. fokozatú) és csavarok (5. fokozatú)	N·m	9,4
	(lb.in.)	(85)

Oldónyomaték, ISO 10964, 5 N·m előfeszítéssel:

3/8 x 16 acél anyag (2. fokozatú) és csavarok (5. fokozatú)	N·m	23
	(lb.in.)	(205)

Továbbforgatási nyomaték, ISO 10964, 5 N·m előfeszítéssel:

3/8 x 16 acél anyag (2. fokozatú) és csavarok (5. fokozatú)	N·m	12
	(lb.in.)	(105)

JELLEMZŐ KÖRNYEZETI ELLENÁLLÓKÉPESSÉG

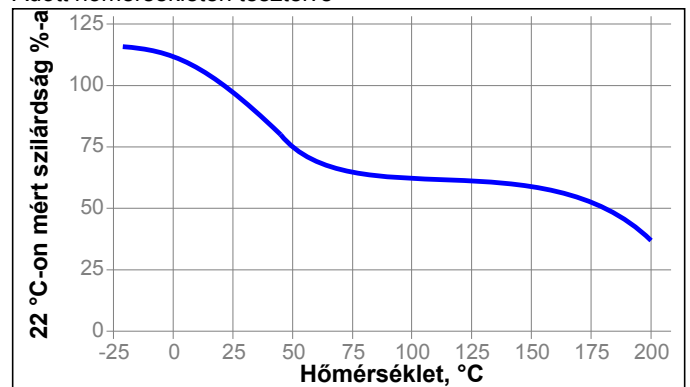
Kikeményedés 1 hét 22 °C-on

Nyomó-nyírószilárdság, ISO 10123:

Acél csapok és hüvelyek

Meleg szilárdság

Adott hőmérsékleten tesztelve

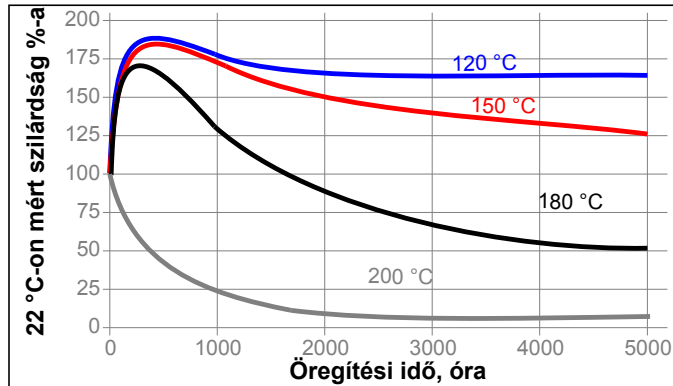


Hidegszilárdság

Ez a termék -75°C-on lett tesztelve. A termék ettől alacsonyabb hőmérsékleten is működhet, de nincsenek rá teszteredmények.

Hőregítés

Adott hőmérsékleten öregítve, 22 °C-on vizsgálva

**Rozsdamentes acél csap és hüvely**

Közeg	°C	A kezdeti szilárdság %-a			
		500 h	1000 h	3000 h	5000 h
nátrium hidroxid (nátronlúg), 20%	22	100	85	60	55
Foszforsav, 10%	22	95	70	40	40

Vegyi ellenállóképesség

Adott körülmények között öregítve, 22 °C-on vizsgálva

Közeg	°C	A kezdeti szilárdság %-a			
		500 h	1000 h	3000 h	5000 h
Motorolaj (5W40 -Szintetikus)	125	175	165	165	165
Ólommentes benzin	22	105	105	105	105
Fékfolyadék	22	120	115	115	115
Víz/glikol 50/50	87	145	145	145	145
Etanol	22	110	110	100	100
Aceton	22	105	105	105	105
B100 Bio-Dízel	22	115	115	115	115
DEF (AdBlue®)	22	115	105	105	105

ÁLTALÁNOS INFORMÁCIÓ

A termék használata nem javasolt tiszta oxigénnel működő és/vagy oxigénben gazdag rendszerekben és nem használható tömítőanyagként klórhoz vagy más erősen oxidáló anyagokhoz.

A termék biztonságos kezelése érdekében olvassa el a biztonsági (MSDS) adatlapot.

Ahol vizes mosórendszereket használnak tisztításra ragasztás előtt, ott fontos ellenőrizni az összeférhetőséget a mosófolyadék és a ragasztó között. Néhány esetben a vizes mosófolyadékok befolyásolják a ragasztó működését és a ragasztás minőségét.

Ez a termék nem javasolt műanyagok ragasztásához (különösen nem hőre lágyuló műanyagokhoz, ahol feszültségtörést okozhatnak). Javasolt a termék összeférhetőségét megvizsgálni a ragasztandó felülettel.

Használati útmutató**Összeszerelés**

1. A legjobb eredmény eléréséhez a (külső/belső) felületeket meg kell tisztítani Loctite tisztítóval és hagyni kell megszáradni
2. Amikor a kikeményedési idő túl hosszú vagy nagy a rész méret, aktivátor alkalmazása a felületen meggyorsítja a kikeményedés sebességét
3. **Laza illesztéskor vigyük fel a terméket a csap szélére ill. a gyűrűn belülről majd összeszerelés közben forgassuk össze az alkatrészeket a megfelelő anyagterülés érdekében**
4. **Szilárd illesztésnél vigye fel az anyagot mindkét felületre majd nagy nyomással illessze össze az alkatrészeket**
5. **Zsugor illesztésű alkatrészeknél**, a ragasztót egyenes filmrétegben kell felvinni az alkatrészre. Ha a furatot melegítjük a szereléskor, akkor a csapra vigyük fel a ragasztót. Ha a csap hűtendő a szereléskor, akkor a terméket a furatba vigye fel. Ha mindkettő hűthető és melegíthető, akkor alkalmazza az anyagot a hűtött részen. Kerülje a kondenzációt a hűtött alkatrészen
6. Az összeillesztett alkatrészeket ne mozgassuk, amíg az elegendő kezelési szilárdság nem alakult ki

Szétszerelés

1. Használjon hagyományos kéziszerszámokat
2. Ha szükséges alkalmazzon helyi hőközlést, körülbelül 250 °C. Szerelje szét amíg meleg
3. Ha ez a hőmérséklet nem lehetséges, melegítse fel amennyire tudja és alkalmazzon mechanikai segédeszközt

Eltávolítás

1. A kikeményedett anyag eltávolítható Loctite oldószer és mechanikus dörzsölés kombinációjával (pl. drótkéfe)



Tárolás

Tárolja a terméket zárt tárolóedényben, száraz helyen. **Optimális tárolás: 8°C-21°C között. 8°C alatt vagy 28°C feletti tárolás hátrányosan befolyásolhatja a termék tulajdonságait.** A tárolóedényből kivett anyag szennyeződhet a használat során. Ne tegye vissza az anyagot az eredeti edénybe. A Henkel nem vállal felelősséget olyan termékekért, amelyek nem a fent említett módon és körülmények között lettek tárolva. További információkért keresse fel a helyi Henkel képviselőt.

Gyártási idő

Ez az adatlap az alábbi gyártású termékekre vonatkozik

Gyártva:	Elő gyártási dátum:
U.S.A.	Szeptember 2013
EU	Függőben
Kína	Augusztus 2013
Brazília	November 2013
India	Függőben

Loctite anyagspecifikáció (Loctite Material Specification-LMS)

LMS dátuma: 2013. Július 11. A feltüntetett tulajdonságokról szóló tesztjelentések elérhetőek minden gyártási tételhez. Az LMS tesztjelentések vevői előírásoknak megfelelőnek tekintett minőségellenőrzési tesztparamétereket tartalmaznak. Különleges felhasználói előírások a Henkelen keresztül egyeztethetőek.

Jogi nyilatkozat

Figyelmeztetés:

A jelen Műszaki Adatlapban (továbbiakban: Adatlap), a termékkel kapcsolatban közölt információk, beleértve a termék használatával és alkalmazásával kapcsolatos ajánlásokat, az Adatlap kiadásakor a Henkel birtokában lévő tapasztalatokon és ismereteken alapulnak. A terméknek számos felhasználási módja lehet, illetve a felhasználás eltérő körülmények között történhet, melyek a gyártó/forgalmazó ellenőrzésén kívül esnek. Fentiekkel összhangban Henkel nem felel sem a termék Önök által választott termelési folyamatban és felhasználási körülményekhez, sem pedig a tervezett felhasználáshoz és az elérni kívánt eredményhez való megfeleléséért. A termék tervezett alkalmazásához való megfelelést előzetesen tesztekkel ellenőrizték. Amennyiben felek között kifejezett, erre irányuló megállapodás nem született, illetve Henkel gondatlanságára visszavezethető haláleset és személyi sérülés kivételével, valamint a kötelező, jogszabály által előírt termékfelelősségtől eltekintve, Henkel kizárja felelősségét az Adatlapban foglalt tájékoztatás és a termékkel kapcsolatos akár szóbeli, akár írásbeli ajánlások tekintetében.

Amennyiben a termék beszállítója a következő cégek valamelyike, akkor, kérjük, legyen figyelemmel az alábbiakra is: Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS vagy Henkel France SA

Amennyiben Henkel felelőssége fentiek ellenére megállapítható, akkor felelősségének mértéke semmilyen körülmények között nem haladhatja meg az érintett szállítmány értékét.

Amennyiben a termék beszállítója a Henkel Colombiana, S.A.S., akkor a következő rendelkezést kell alkalmazni:

A jelen Műszaki Adatlapban (továbbiakban: Adatlap), a termékkel kapcsolatban közölt információk, beleértve a termék használatával és alkalmazásával kapcsolatos ajánlásokat az Adatlap kiadásakor a Henkel birtokában lévő tapasztalatain és ismeretein alapulnak. Henkel nem felel sem a termék Önök által választott termelési folyamathoz és felhasználási körülményekhez, sem pedig a tervezett felhasználáshoz és az elérni kívánt eredményhez való alkalmazásáért. A termék tervezett alkalmazásához való megfelelést előzetesen tesztekkel ellenőrizték. Amennyiben felek között kifejezett, erre irányuló megállapodás nem született, illetve Henkel gondatlanságára visszavezethető haláleset és személyi sérülés kivételével, valamint a kötelező, jogszabály által előírt termékfelelősségtől eltekintve, Henkel kizárja felelősségét az Adatlapban foglalt tájékoztatásra és a termékkel kapcsolatos akár szóbeli, akár írásbeli ajánlásokra vonatkozóan.

Amennyiben a termék beszállítója a következő cégek valamelyike akkor a következő rendelkezést kell alkalmazni: Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., vagy Henkel Canada, Inc.

Az itt közölt adatok tájékoztató jellegűek. Tekintettel arra, hogy a felhasználást Henkelnek nem áll módjában ellenőrizni, a termék alkalmazásáért sem tud felelősséget vállalni. A termék felhasználójának felelőssége azt eldönteni, hogy a termék alkalmas-e a tervezett cél eléréséhez, és hogy megtegye mindazon elővigyázatossági intézkedéseket, amelyek szükségesek a vagyron és a személyek termék használatával és kezelésével járó kockázatoktól való megóvása érdekében. Fentiekre tekintettel a **Henkel Corporation kifejezetten kizárja a termék felhasználásából vagy értékesítéséből fakadó felelősségét, beleértve a termék forgalmazhatóságára vagy valamely elírt kívánt célhoz való alkalmazásra való megfeleléséért. Henkel Corporation kifejezetten kizárja a következménykárokért, és az előre nem látható károkért való felelősségét, ideértve az elmaradt haszonért való felelősséget is.** Az Adatlapban foglalt leírások (összetételre és folyamatokra vonatkozó leírások) semmilyen körülmények között nem értelmezhetőek oly módon, hogy azok nem állnak iparjogvédelmi oltalom alatt, vagy ezek közlésével a Henkel Corporation licencet engedne valamely az Adatlapban foglalt leírást részben vagy egészben tartalmazó szabadalmára. A termék tervezett alkalmazásához való megfelelést jelen Adatlapban közölt leírások felhasználásával a gyártás előtt előzetesen tesztekkel ellenőrizték.

Védjegyhasználat

Henkel eltérő nyilatkozatának hiányában a jelen Adatlapban feltüntetett védjegyek az Amerikai Egyesült Államokban vagy más országokban a Henkel Corporation tulajdonában álló védjegyek. Az „®” jelölés arra utal, hogy a megjelölés az Amerikai Szabadalmi és Védjegyhatárnál (U.S. Patent and Trademark Office) bejegyzett védjegy.

Mértékegység átváltások

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N} \cdot \text{m} \times 8.851 = \text{lb} \cdot \text{in}$
 $\text{N} \cdot \text{m} \times 0.738 = \text{lb} \cdot \text{ft}$
 $\text{N} \cdot \text{mm} \times 0.142 = \text{oz} \cdot \text{in}$
 $\text{mPa} \cdot \text{s} = \text{cP}$

Referenciák 0.4

